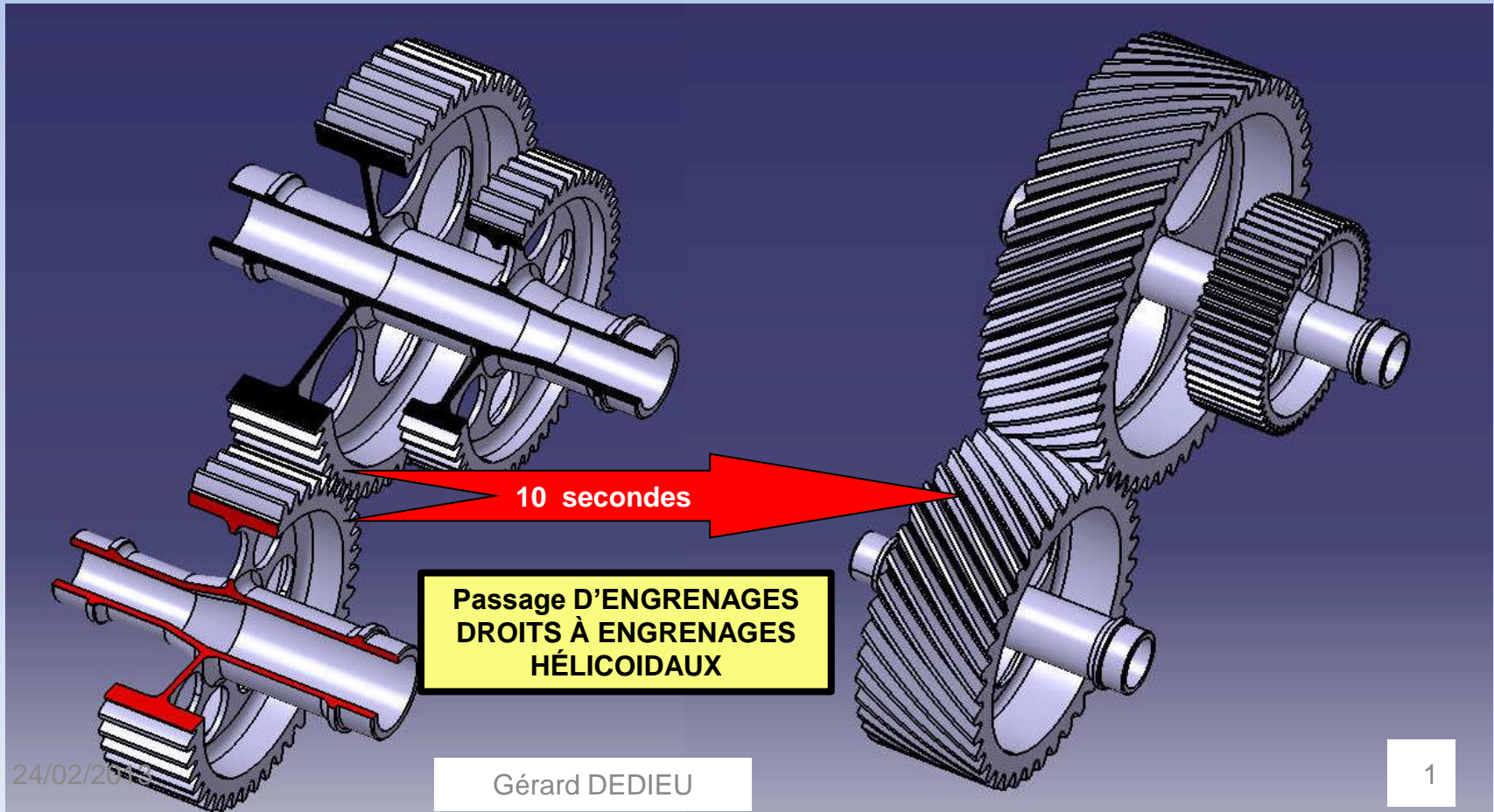


LA CONCEPTION AUTOMATISEE

EXEMPLES DE VARIATIONS DE MODELES PARAMETRES.
MODIFICATION PAR SIMPLE CHANGEMENT DE DONNÉES D'ENTRÉE.
LES DONNÉES D'ENTRÉES SONT LES DONNÉES DU CAHIER DES CHARGES
CLIENT

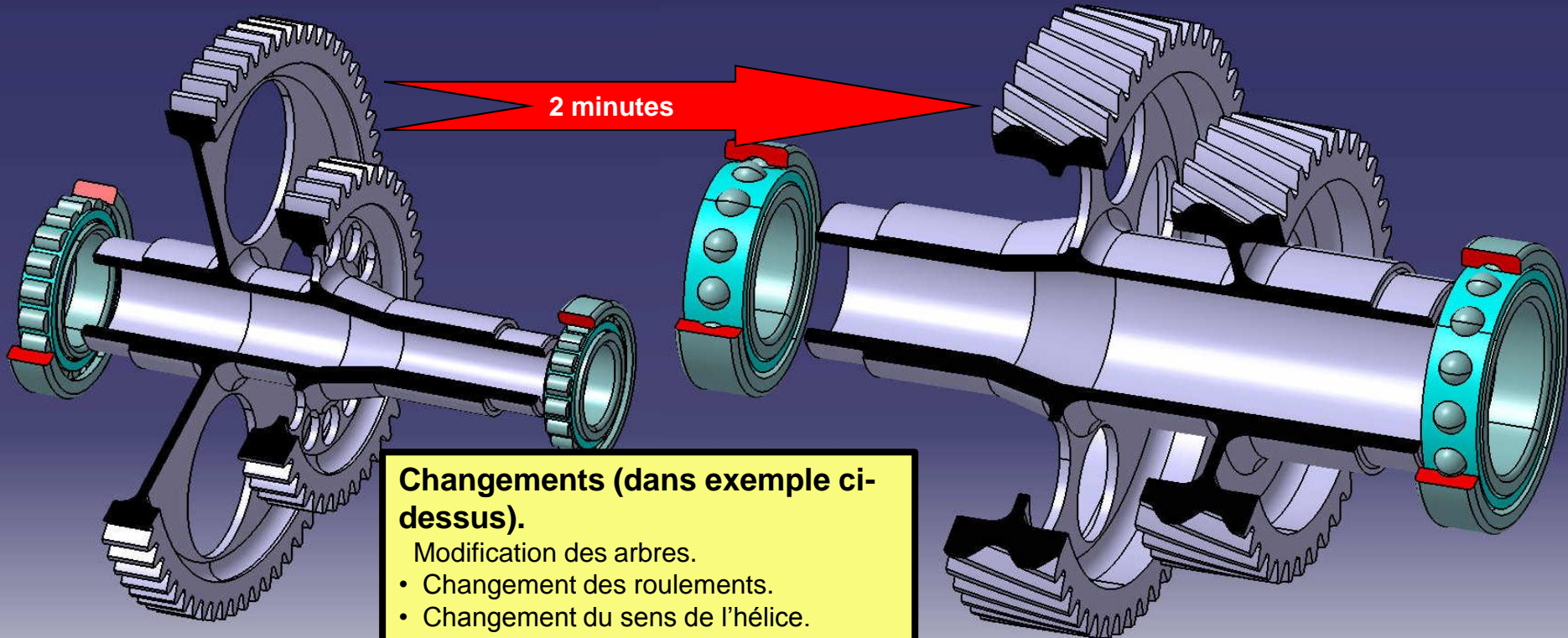
ENGRENAGES A SIMPLE DENTURE ET A DOUBLE DENTURES

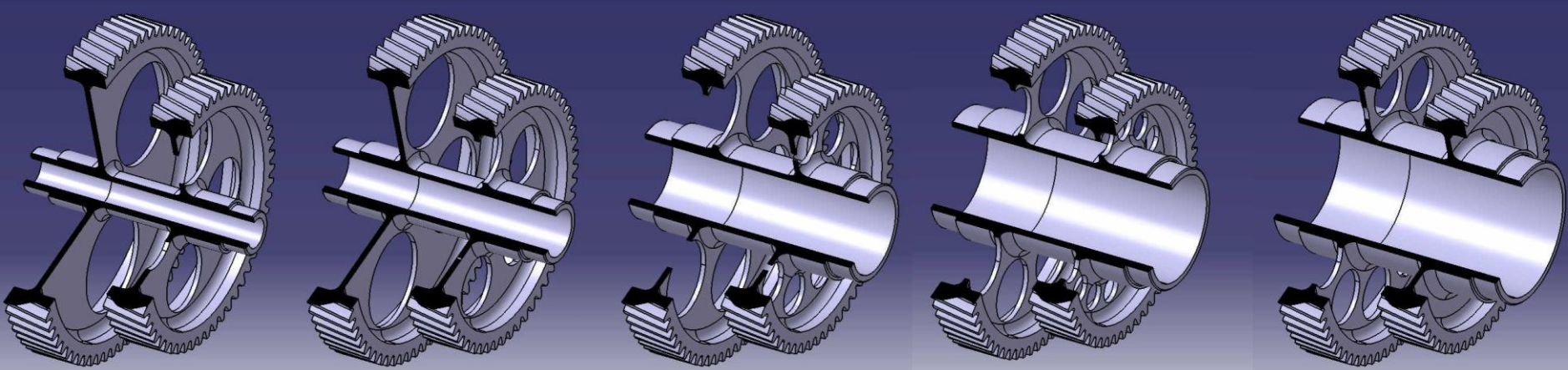


CHANGEMENT DE CONFIGURATION PAR CHANGEMENT DE DONNEES D'ENTREE.

Les données d'entrées d'un pignon sont :

- Nombre de dents.
- Module réel.
- Angle de pression. (de la développante).
- Angle d'hélice.
- Déport de denture. (pour dentures corrigées).
- Largeur de denture.
- Diamètres des roulements à monter.
- Ecartements des pignons.
- Etc..





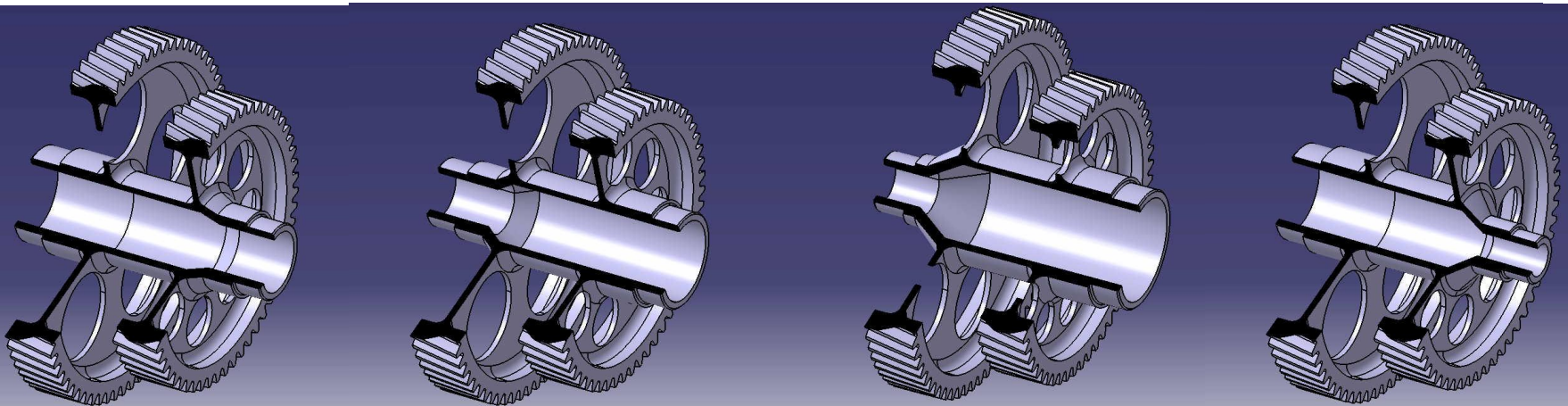
Gestion automatique des trous d'allègement dans les voiles.

REGLE: Insérer le plus grand nombre de trous au plus grand diamètre.

En fin de projet: Reprise manuelle, et réglage du diamètre et nb de trous en fonction du couple à transmettre.



Passage d'un cas au suivant en 30 secondes

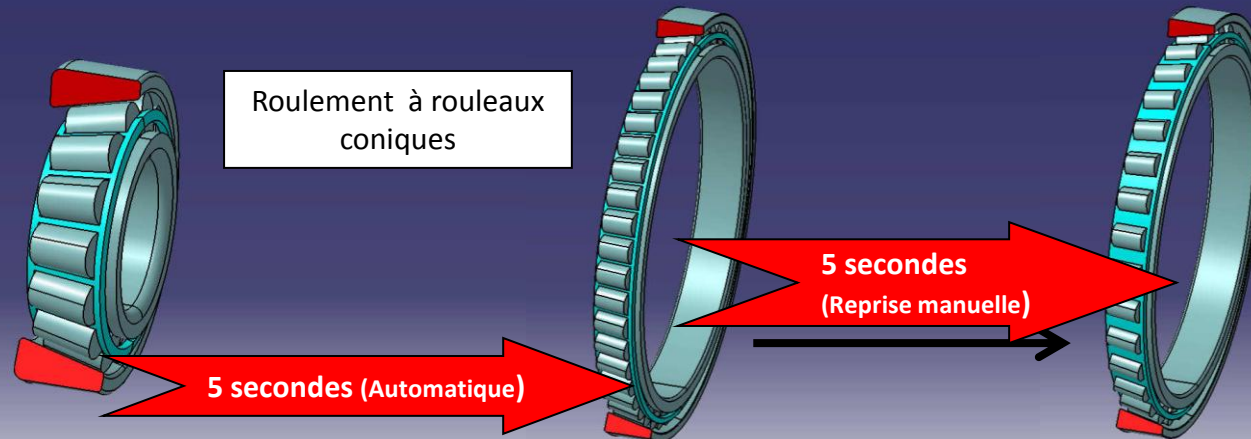


Conception conditionnelle de l'arbre:

Insertion automatique d'un cône à droite si D-nominal du roulement de droite inférieur à D-nominal du roulement de gauche (et inversement).

Pas d'insertion de cône si les diamètres nominaux des deux roulements sont égaux.

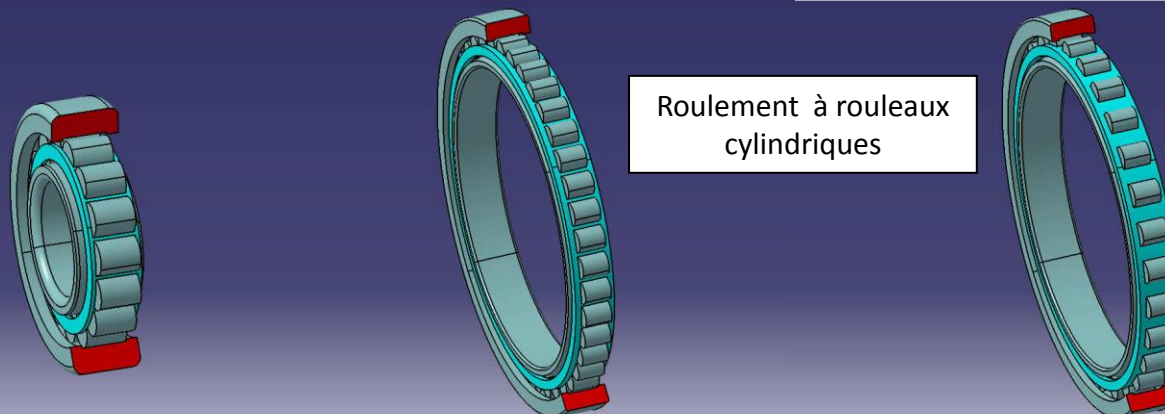
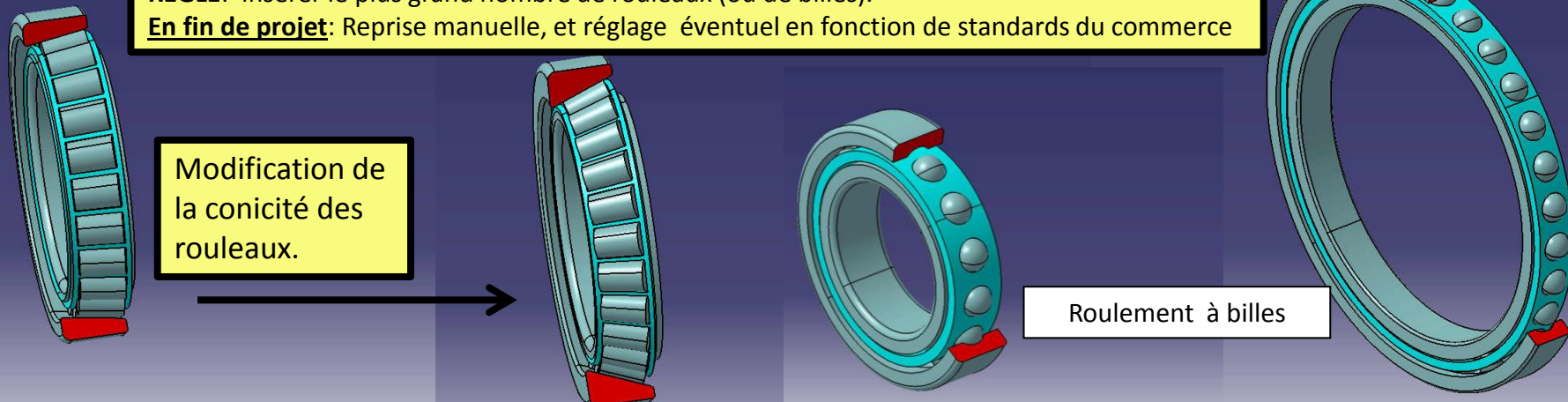
CONCEPTION PARAMETREE DES ROULEMENTS

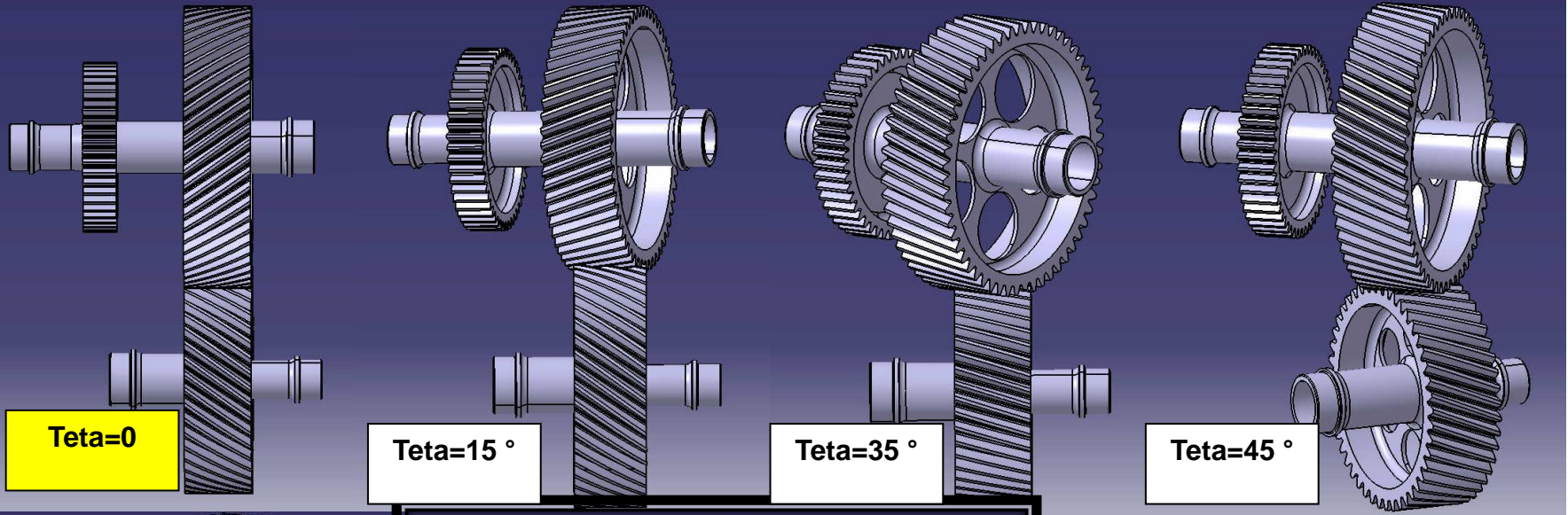


Gestion automatique du nombre de rouleaux (ou de billes).

REGLE: Insérer le plus grand nombre de rouleaux (ou de billes).

En fin de projet: Reprise manuelle, et réglage éventuel en fonction de standards du commerce





Passage d'un cas au suivant en 30 secondes

ENGRENAGES GAUCHES: A AXES NON PARALLELES

Changements:

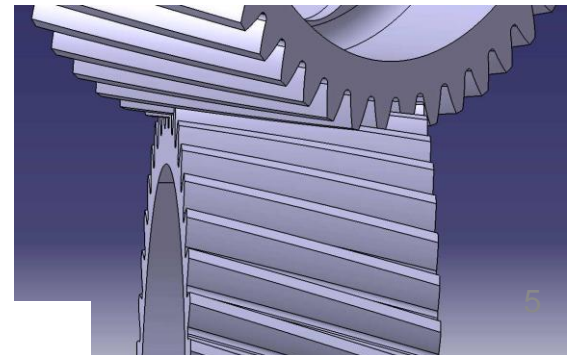
Modification de l'angle des axes de 0 à 90 degrés.

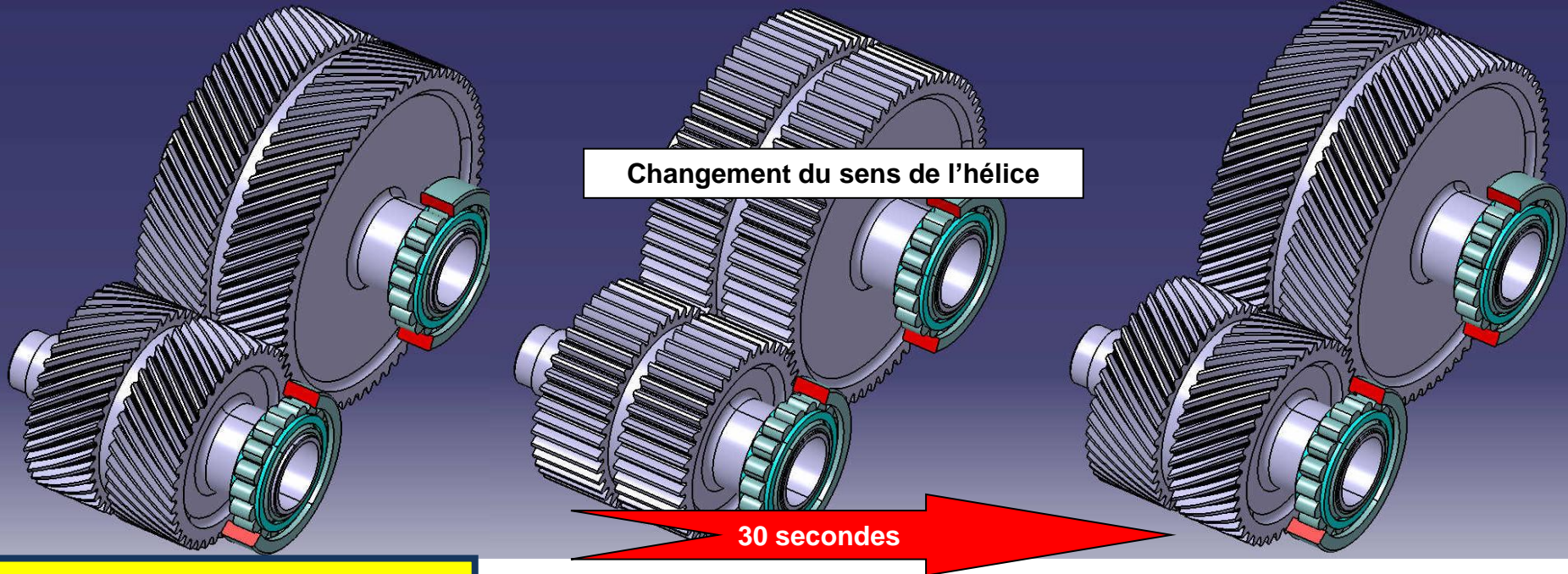
Teta=60°

Teta=90°

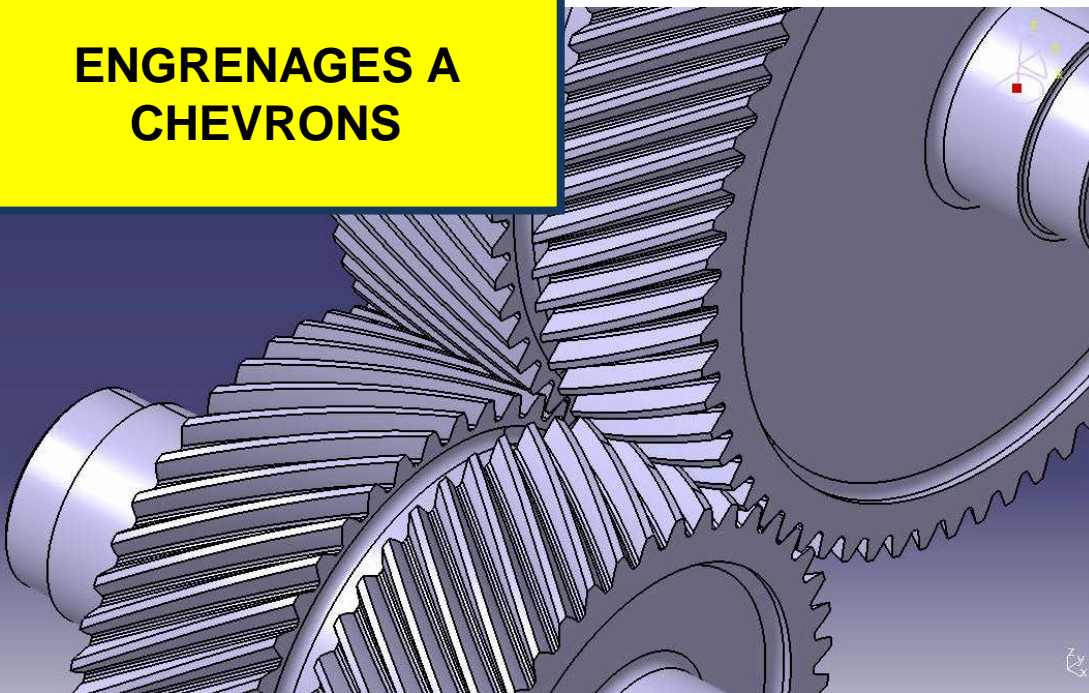
30 s

Gérard DEDIEU





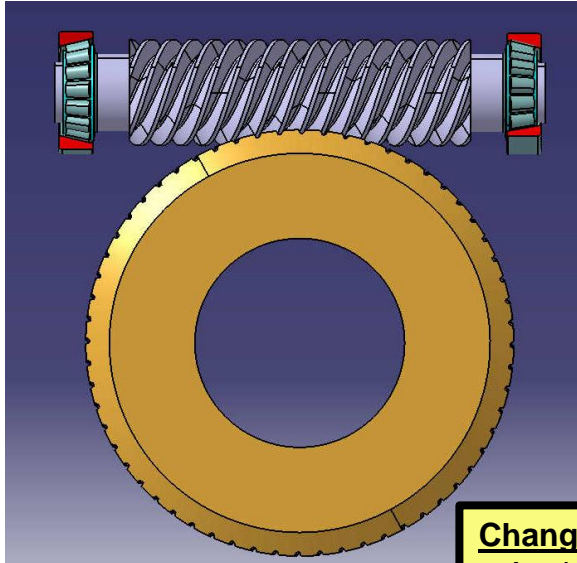
ENGRENAGES A CHEVRONS



Réglage (comme précédemment) pour un seul des pignons ,le 2 ème pignon du chevron est réglé automatiquement.

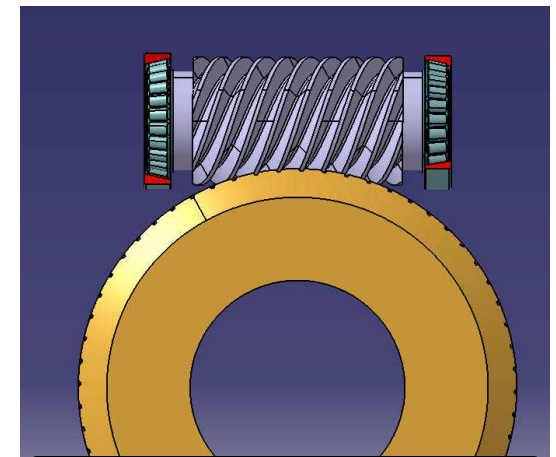
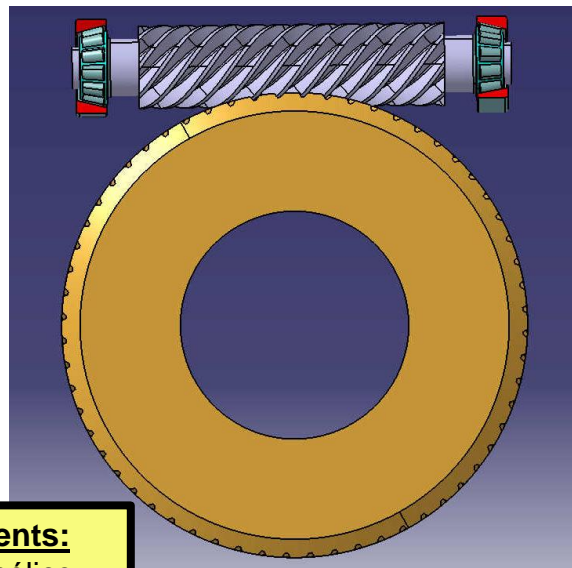
- Nombre de dents.
- Module réel.
- Angle de pression. (de la développante).
- Angle d'hélice.
- Déport de denture.
- Largeur de denture.
- Diamètres des roulements à monter.
- Ecartements des pignons.
- Etc..
- **Entraxe réglé automatiquement.**

ROUE ET VIS SANS FIN



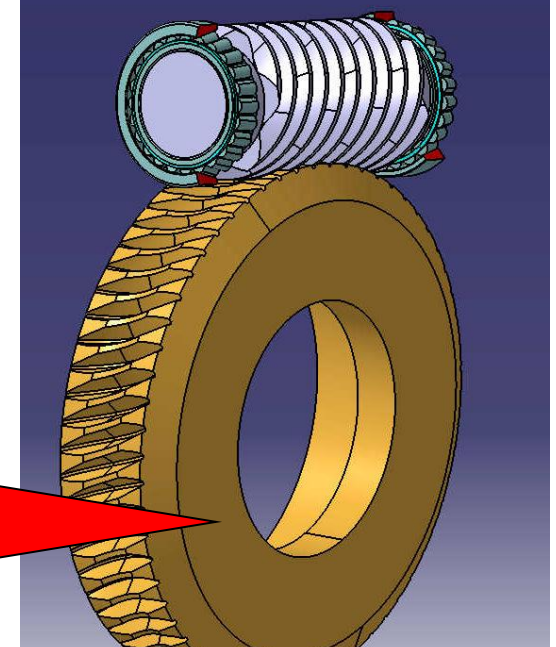
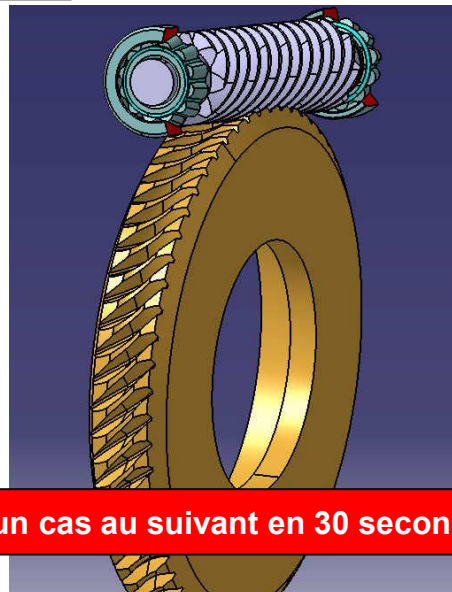
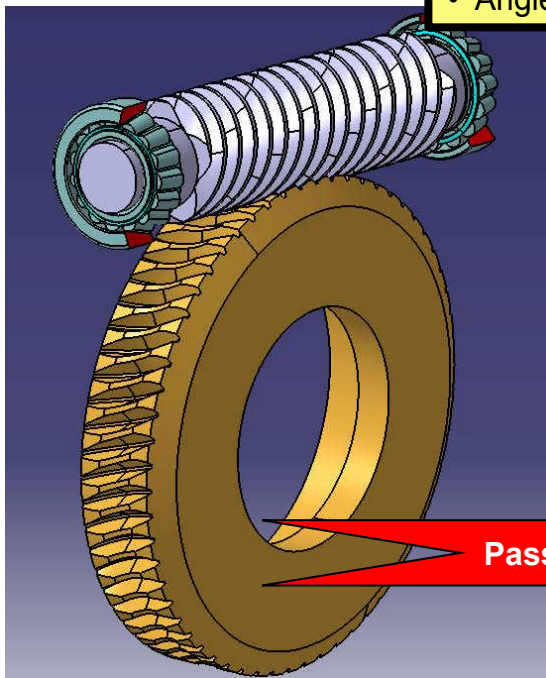
Changements:

- Angle d'hélice.

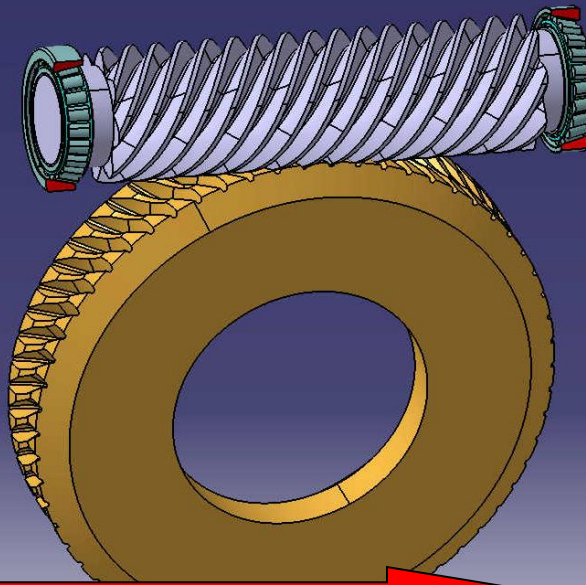
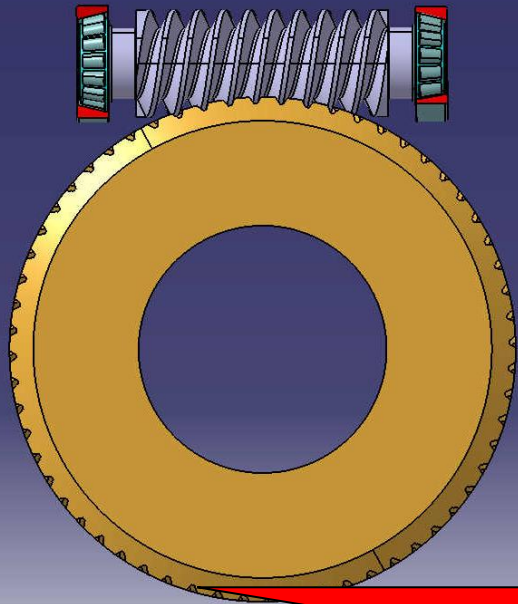


Changements:

- Angle d'hélice.
- Nombre de filets de la vis



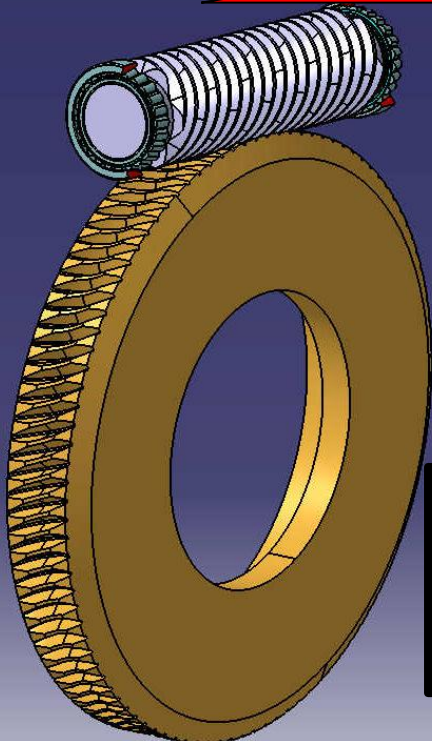
Passage d'un cas au suivant en 30 secondes



Données d'entrée:

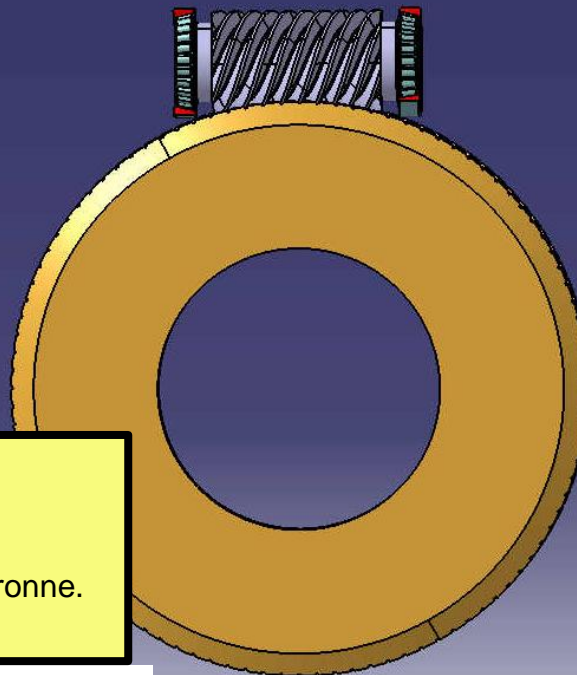
- Module réel.
- Nombre de filets de la vis.
- Nombre de dents de la roue.
- Angle de pression (de la développante)
- angle d'hélice.
- Longueur de la vis. (Partie filetée).

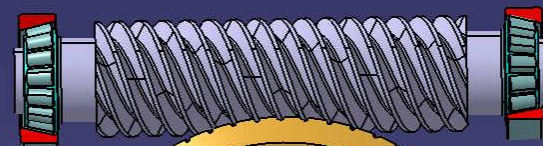
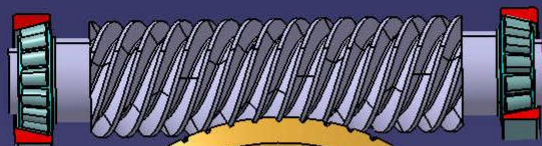
Passage d'un cas au suivant en 30 secondes



Changements:

- Longueur de la vis
- Nombres de dents de la couronne.





Changements:

- Sens de l'hélice

10 secondes

